

1. CORRECT ROTATION ON THE STEEL SHEET SEPARATOR

To know the correct mounting rotation you simply have to look at the measurement specification of the separator. We always specify the Height of the separator as the first measurement in the article title.

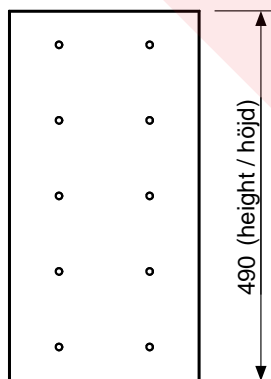
In the example below we have a PD490 that is specified 490x252x62mm. This means the height measurement (490mm) should be axial. See the graphic illustration below.

1. KORREKT ROTATION PÅ PLÅTSEPARATORN

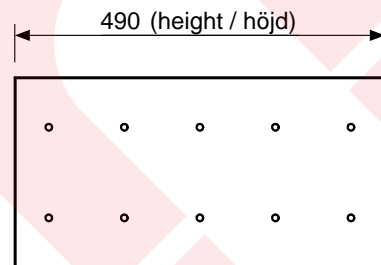
För att veta den korrekta monteringsrotationen behöver du helt enkelt titta på måttspecifikationen för din separator. Vi anger alltid Höjden på separatorn som första måttet i artikeltiteln.

I exemplet nedan har vi en PD490 som är specad 490x252x62mm. Detta betyder att höjdmåttet (490mm) ska vara axiellt. Se den grafiska illustrationen nedan.

**CORRECT
KORREKT**



**WRONG
FEL**

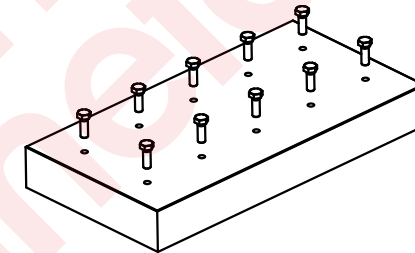


2. DO NOT OVER-TORQUE THE SCREW

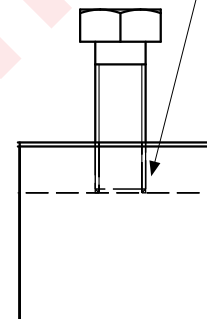
Over tightening the screw past the steel plate and into the bottom of the thread may break the magnet inside the separator. This depends on the separator model and how the magnets are placed inside, but we recommend never turning the bolt/screw too hard when reaching the bottom of the thread. The thread dept (thickness of steel plate) is most often 10mm.

2. ÖVERDRA EJ SKRUVARNA NER I GÄNGAN

Överdragning av skruven förbi järnplattan och in i botten av gängan kan skada magneten inuti separatorn. Detta beror på separatormodellen och hur magneterna är placerade inuti, men vi rekommenderar att du aldrig vrider bulten/skraven för hårt när du når botten av gängan. Gängdjupet (tjockleken på bakstycket/järnplattan) är vanligtvis 10mm.



**CORRECT
KORREKT**



**WRONG
FEL**

